

**COMMUNE DE SAINT GERMAIN AU MONT D'OR**  
**EXTRAIT DU REGISTRE DES DELIBERATIONS**  
**DU CONSEIL MUNICIPAL N ° 2025-14**

Envoyé en préfecture le 11/04/2025

Reçu en préfecture le 11/04/2025

Publié le

ID : 069-216902072-20250407-202514-DE

**Berger Levault**

L'an deux mille vingt-cinq, le 7 avril à vingt heures, le conseil municipal, légalement convoqué, s'est réuni en séance, en Mairie, sous la présidence de Madame la Maire, Béatrice DELORME.

Le quorum était atteint.

Date de convocation : 03 avril 2025

Nombre de conseillers :

En exercice : 23

Présents : 19

Votants : 23

**Etaient présents :**

Mme Béatrice DELORME, Mme Sophie PELLIS, M. Philippe PERARDEL, Mme Christel BOUSSARD, M. François DANCOURT, Mme Valérie PERARDEL, Mme Sophie PICHON, M. Alexandre JOET, Mme Dominique GALLEY, M. Joris RENAUD, M. Gérard BERTIN, Mme Stéphanie FAURE, Mme Annette COURTEIX, M. Jean-Michel BINET, M. Philippe POLOME, M. Olivier PERRON, M. Renaud GEORGE, Mme Blandine BROCARD, M. Paul DIDIER.

**Ont donné pouvoir :** Mme Anne-Françoise GIBERT à M. F. DANCOURT, M. Thomas TEILLON à Mme B. DELORME, Mme Audrey GENNESSON à Mme S. PELLIS, M. Philippe BIGOT à M. R. GEORGE.

**Secrétaire de séance :** Mme Sophie PELLIS

**2025-14) SUBVENTIONS AUX ASSOCIATIONS**

Madame la Maire propose d'inscrire au budget 2025 les subventions suivantes.

**VU** le Code Général des Collectivités Territoriales,

**VU** la comptabilité M57,

**CONSIDERANT** les demandes suivantes de subventions des associations et organismes d'intérêt général de la commune, ou intervenant sur le territoire Municipal ;

Association et Organismes d'intérêt général	Demande 2024	Subvention 2024	Demande 2025	Subvention 2025
ATEMI	2 000,00 €	400,00 €	1 600,00 €	800,00 €
ATQSG - TENNIS	5 000,00 €	3 900,00 €	500,00 €	500,00 €
ATSG - THEATRE	1 200,00 €	1 200,00 €	1 200,00 €	1 200,00 €
DIESE	5 000,00 €	4 000,00 €	4 000,00 €	4 000,00 €
SMO FC	3 000,00 €	3 000,00 €	4 000,00 €	4 000,00 €
FUTSAL	8 000,00 €	3 000,00 €	8 000,00 €	3 000,00 €
LYON NORD COMBAT	- €	- €	2 000,00 €	- €
MONQUI PONG	1 350,00 €	1 350,00 €	1 500,00 €	1 500,00 €
MUSIQUE ET CULTURE	13 071,00 €	13 100,00 €	13 393,00 €	13 393,00 €
SOCIETE DE CHASSE	220,00 €	100,00 €	250,00 €	- €
TOUR EVASION VTT	500,00 €	500,00 €	500,00 €	500,00 €
YATCH CLUB	- €	- €	800,00 €	800,00 €
<b>TOTAL ASSOCIATIONS SPORTIVES ET CULTURELLES</b>	<b>39 341,00 €</b>	<b>30 550,00 €</b>	<b>37 743,00 €</b>	<b>29 693,00 €</b>
RAMMO D'OR	6 489,00 €	6 489,00 €	6 489,00 €	6 489,00 €
CCAS	20 000,00 €	20 000,00 €	20 000,00 €	20 000,00 €
COOPERATIVE ECOLE ELEMENTAIRE	2 000,00 €	2 000,00 €	4 000,00 €	4 000,00 €
COOPERATIVE ECOLE MATERNELLE	3 000,00 €	3 000,00 €	3 000,00 €	3 000,00 €
MISSION LOCALE	3 669,56 €	3 669,56 €	3 725,00 €	3 725,00 €
<b>TOTAL ORGANISMES D'INTERET GENERAL</b>	<b>35 158,56 €</b>	<b>35 158,56 €</b>	<b>37 214,00 €</b>	<b>37 214,00 €</b>
Projet intercommunal - festival Saône en scène	1 600,00 €	1 600,00 €	1 600,00 €	1 600,00 €
<b>TOTAL SUBVENTIONS</b>	<b>76 099,56 €</b>	<b>67 308,56 €</b>	<b>76 557,00 €</b>	<b>68 507,00 €</b>

Après en avoir délibéré, le Conseil municipal décide :

VOTES :

Envoyé en préfecture le 11/04/2025

Reçu en préfecture le 11/04/2025

Publié le

ID : 069-216902072-20250407-202514-DE

Berger  
Levraud

Association et Organismes d'intérêt général	Demande 2025	Subvention 2025
ATEMI	1 600,00 €	800,00 €
<b>Vote</b>		<b>Pour : unanimité</b>
ATQSG - TENNIS	500,00 €	500,00 €
<b>Vote</b>		<b>Pour : unanimité</b>
ATSG - THEATRE	1 200,00 €	1 200,00 €
<b>Vote</b>		<b>Pour : unanimité</b>
DIESE	4 000,00 €	4 000,00 €
<b>Vote</b>		<b>Pour : unanimité</b>
SMO FC	4 000,00 €	4 000,00 €
<b>Vote</b>		<b>M. J. RENAUD ne prend pas part au vote Pour : Unanimité</b>
FUTSAL	8 000,00 €	3 000,00 €
<b>Vote</b>		<b>Pour : unanimité</b>
LYON NORD COMBAT	2 000,00 €	- €
<b>Vote</b>		<b>Sans vote</b>
MONQUI PONG	1 500,00 €	1 500,00 €
<b>Vote</b>		<b>Pour : Unanimité</b>
MUSIQUE ET CULTURE	13 393,00 €	13 393,00 €
<b>Vote</b>		<b>Ne prennent pas part au vote : Mme GALLEY-Mme BOUSSARD-M. M. PERARDEL Pour : Majorité</b>
SOCIETE DE CHASSE	250,00 €	- €
<b>Vote</b>		<b>Sans vote</b>
YATCH CLUB	800,00 €	800,00 €
<b>Vote</b>		<b>Mme BROCARD ne prend pas part au vote Pour : Unanimité</b>
TOUT EVASION VTT	500,00 €	500,00 €
<b>Vote</b>		<b>M. BERTIN ET M. PERARDEL ne prennent pas part au vote Pour : Unanimité</b>
<b>TOTAL ASSOCIATIONS SPORTIVES ET CULTURELLES</b>	<b>37 743,00 €</b>	<b>29 693,00 €</b>
RAMMO D'OR	6 489,00 €	6 489,00 €
<b>Vote</b>		<b>Contre : M. PERROT Pour : Majorité</b>
CCAS	20 000,00 €	20 000,00 €
<b>Vote</b>		<b>Pour : Unanimité</b>
COOPERATIVE ECOLE ELEMENTAIRE	4 000,00 €	4 000,00 €
<b>Vote</b>		<b>Pour : Unanimité</b>
COOPERATIVE ECOLE MATERNELLE	3 000,00 €	3 000,00 €
<b>Vote</b>		<b>Pour : Unanimité</b>
MISSION LOCALE	3 725,00 €	3 725,00 €
<b>Vote</b>		<b>Pour : Unanimité</b>
<b>TOTAL ORGANISMES D'INTERET GENERAL</b>	<b>37 214,00 €</b>	<b>37 214,00 €</b>
SAÔNE EN SCENE	1 600,00 €	1 600,00 €
<b>Vote</b>		<b>Pour : Unanimité</b>
<b>TOTAL SUBVENTIONS</b>	<b>76 557,00 €</b>	<b>68 507,00 €</b>

La secrétaire de séance,  
Sophie PELLIS



POUR EXTRAIT CONFORME,  
La Maire,  
Béatrice DELORME

