



ACTI'JEUNES

ST GERMAIN AU MT D'OR
ETE 2026

**CENTRE
DE LOISIRS**

*Nature découverte, Summer Beach,
Talent Show, Top Chef, Safari,
Tous en scène, et plein d'autres choses...*

**Pour les enfants de 3 à 17 ans - En journée complète uniquement
Du lundi 6 au vendredi 31 juillet, et du lundi 24 au lundi 31 août 2026**

(fermé le mardi 14 juillet, les samedis et dimanches, et du 1er au 23 août 2026)



CAMP multiactivités à la Plaine Tonique (Montrevel en Bresse)

*du 6 au 10 juillet,
5 jours / 4 nuits, en camping
pour les enfants
du CP au lycée*



STAGE - 5 jours découverte multisports

*du 06 au 10 juillet
pour les Maternelles :
MS et GS*

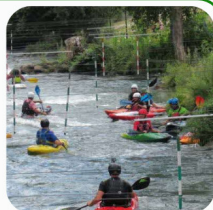
STAGE - 4 jours handball et tennis de Table

*du 13 au 17 juillet
(férié le 14)
pour les
GS, CP, CE1, CE2*



STAGE - 4 jours eaux vives et nature

*du 13 au 17 juillet
(férié le 14)
pour les Ados*



STAGE - 5 jours découverte du dessin en extérieur

*du 20 au 24 juillet
pour les
CE2, CM1, CM2*



STAGE - 5 jours basket

*du 20 au 24 juillet
pour les
CE2, CM1, CM2*

STAGE - 5 jours VTT et autres sports nature

*du 24 au 28 août
Pour les collégiens
(inclus les 6e de 2026-2027)*



**Camp : 348 euros (aides VACAF)
Inscriptions dès le 27 mai à 18h30 - via le portail Inoé**

**Stages : Tarif selon quotient familial
Inscriptions dès le 27 mai à 18h30 via le portail Inoé**

**Centre de loisirs : Tarifs/journée
selon quotient familial
Inscriptions dès le 29 mai à 18h30 via le portail Inoé**

Fête du centre

*Venez découvrir les souvenirs d'une
année de centre de loisirs*

**VENDREDI 24 JUILLET
Dès 18h00**

ACTI'JEUNES
2 Chemin de Maintenance
69650
St Germain au Mt d'Or
Tel : 04 78 91 21 88
07 68 84 96 40
actijeunes@sgmo.org

